

中国指挥与控制学会

关于征集人工智能产业技术成果与需求的通知

各有关单位：

“科创中国”是中国科协打造的品牌，旨在构建资源整合、供需对接的技术服务和交易平台，以发现企业需求价值和构建园区产业链为重点，通过探索产学研融合的组织机制和激励机制，实现人才聚合、技术集成与服务聚力，推动技术交易规范化、市场化、国际化，建设创新、创业、创造生态。

根据中国科协要求，重点围绕人工智能产业领域，面向科技型企业、高校、科研院所、医疗机构等单位及团队，学会现开展如下征集工作，请积极参与：

（1）**科技创新成果**。新技术、新产品、新装备、模型及演示系统等创新成果征集工作。

（2）**企业技术需求**。企业在研发、生产过程中急需解决的一些重大技术问题，特别是阻碍企业发展的技术“瓶颈”和关键难题攻关等共性问题、瓶颈问题。

学会后续对技术成果和需求开展技术评价后，择优录入中国科协“科创中国”成果库，开展平台推介、宣传报道、合作对接

工作，并在后续学会科技成果申报、团体标准等工作中，优先支持。

请相关单位或团队认真填写征集材料(模板见附件)，于 2025 年 9 月 20 日前，发送至电子邮箱 cicc@c2.org.cn，邮件主题注明：单位名称+技术成果/需求名称。



附件 1

成果发布表单

科技成果项目	
成果标题*	
行业领域*	参考平台行业领域标签。
技术领域*	绿色化工技术 ☐ 电子信息技术 ☐ 航空航天技术 ☐ 先进制造技术 ☐ 生物、医药和医疗器械技术 ☐ 新材料及其应用 ☐ 新能源与高效节能 ☐ 环境保护和资源综合利用技术 ☐ 核应用技术 ☐ 农业技术 ☐ 现代交通 ☐ 城市建设和社会发展 ☐ 现代纺织 ☐ 其他 ☐
成熟度*	报告级 ☐ 方案级 ☐ 功能级 ☐ 仿真级别 ☐ 初样级 ☐ 正样级 ☐ 环境级 ☐ 产品级 ☐ 系统级 ☐ 销售级 ☐
合作方式*	技术转让 ☐ 技术许可 ☐ 作价入股 ☐ 合作开发 ☐ 技术咨询 ☐ 技术服务 ☐ 创业融资 ☐ 股权融资 ☐ 委托开发 ☐
成果类型（多选）*	发明专利 ☐ 实用新型专利 ☐ 软件著作权 ☐ 著作权 ☐ 商标权 ☐ 新品种 ☐ 外观设计 ☐ 新技术 ☐
交易金额*	_____万元 双方协商 ☐
成果介绍*（500 字以内）	

成果亮点*（500字以内）			
团队介绍*（500字以内）			
成果资料*	可选择多份文件上传,支持格式: jpg、png、jpeg、pdf、word、excel、ppt。		
成果视频			
联系人*		联系电话*	
单位名称*			
所在地区*			
详细地址*			
拟转化落地试点城市（园区）			
成果商业计划书	可选择相关附件，支持格式: pdf、ppt。		
是否为成果代理人	是 ☐ 否 ☐		
是否已有技术评定	是 ☐ 否 ☐		
是否参与路演	是 ☐ 否 ☐		
是否提交产业化落地方案*	是 ☐ 否 ☐		

*为必填项

附件 2

技术需求发布表单

公开发布*	☐ 勾选后，需求会被更多科研工作者看到，解决概率更大；不勾选仅平台工作人员可见，保护企业隐私。
需求标题*	
行业领域*	参考平台行业领域标签
需求背景*	
示例： 近年来，我国食用植物油消费量持续增长，需求缺口不断扩大，对外依存度明显上升，供需矛盾日益突出。一直以来，油脂加工企业为了提高得油率，对大豆、油菜籽、花生等大宗油料作物制油采用的加工方式是预榨→浸出→精炼的传统工艺。由于能耗高、污染大、化学溶剂残留等不利因素，既不符合国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》政策，更不能满足广大消费者对绿色、健康、环保的食用油需求。发展一次压榨制油工艺，增强健康优质食用植物油供给能力，已成为迫切需要解决的关乎国计民生的大事。 目前国内外在线应用的榨油机，普遍存在产量较小（日处理量≤45t/d）、干饼残油率高>10%），且在油料加工过程中需依附破碎、轧坯、蒸炒等设备及工艺，不仅功能单一、稳定性差，工艺路线长、能耗高、且普遍存在高值加工问题。据科技查新，国内外大处理量榨油机均以预榨机为主，不适用于常温压榨，尚未有适用于油料常温整颗粒入榨、一次压榨制油加工能力达 100t/d 以上的大型榨油机。因此，研制适用于油料整颗粒常温入榨、不需依附破碎、轧坯、蒸炒等设备及工艺，	

一次压榨制油加工能力达 100t/d 以上的大型常温榨油机对我国油脂加工业的发展具有重要意义，也符合粮油适度加工、减损增效的要求。
需解决的主要技术难题* 示例： 本产品一机多用，能够适应油料低温、适温、高温等不同制油工艺，需解决： 1. 将榨油机变速箱和传动箱合为一体后，两根螺旋主轴受拉力影响较大，如何保证双螺旋榨油机的同心度和强度，确保榨油机运行稳定。 2. 在取消破碎、扎胚、蒸炒等设备及工艺段后，如何合理设计双螺旋压榨轴，榨螺、衬圈尺寸及配置，增强破碎剪切能力以及合适的压缩比，实现油料整颗粒压榨，使油料爬坡角度小，油料受阻力小，产量增大，且实现多级压榨，提高出油率，降低饼中残油，大幅降低能耗。 3. 榨油机运行时榨膛内各工艺段温度不同，如何精准检测及智能控制各料段温度以及榨膛压力，以及电流过载保护等智能化控制。
期望实现的主要技术目标* 示例： a. 榨油机生产能力：100~150t/d b. 干饼残油率（一次压榨）：6.5~7.5 c. 油料入榨温度（℃）：常温 d. 节能降耗指标：>40%, e. 油料入榨水分在线检测及智能控制：<9% f. 榨油机运行时榨膛内各工艺段在线温度检测及智能控制：进料段<90℃；压榨段<110℃；沥干挂<110℃；出饼段<130℃ g. 榨油机运行时榨膛压力在线检测及智能控制：<50Mpa。
公司介绍*

示例：

XX 有限公司是一家专业生产油脂机械设备，集科研、制造、销售于一体的国家高新技术企业。现有员工 XX 人，占地面积 XX 万余平方米。拥有各种生产、检测设备 XX 余台/套，具备年生产 XX 油脂加工生产线成套设备和 XX 台单机的能力。主要产品为日处理 XX 吨适应高温、适温、低温等不同制油工艺和不同油料作物的单、双螺旋榨油机以及油脂加工生产线成套装备。产品涵盖从油料的预处理、榨油到浸出、精炼的全部工艺过程，是国内生产油脂加工机械及成套工程装备较为齐全的厂家之一，可满足不同用户的需求。产品畅销全国 30 个省市，远销东南亚、中亚、非洲等十几个国家和地区，深受广大用户的信赖。

预算金额*	_____万元 ☐ 双方协商			
需求公示截止日*				
联系人*		联系电话*		
联系邮箱*		微信*		
单位名称*				
所在地区*				
详细地址*				
意向承接此需求科技服务团				
为此需求贡献服务的相关助力方（可选择多个助力方）	试点城市（园区）	科技服务团	企业技术问题征集活动	技术经理人

*为必填项